

**ANALISI DELLE SEGNALAZIONI-DENUNCE DI  
PATOLOGIE PROFESSIONALI DA  
SOVRACCARICO BIOMECCANICO  
DEGLI ARTI E DEL RACHIDE  
PERVENUTE AGLI SPISAL**

**ANNO 2015**

*A cura di Dorian Magosso e Anna Lombardo*

- Luglio 2016 -

**INDICE**

|  |      |
|--|------|
| 1. Distribuzione delle patologie per AULSS e per provincia | p. 2 |
| 2. Distribuzione delle patologie per anno                  | p. 5 |
| 3. Distribuzione delle patologie per comparto lavorativo   | p. 6 |
| 4. I lavoratori interessati dalle segnalazioni             | p. 7 |
| 5. Distribuzione delle patologie per genere                | p. 8 |
| 6. Considerazioni finali                                   | p. 9 |

## 1. DISTRIBUZIONE DELLE PATOLOGIE PER AULSS E PER PROVINCIA

Nel 2015 sono state segnalate/denunciate agli Spisal del Veneto 2.161 patologie da sovraccarico biomeccanico degli arti e del rachide (tabella 1). L'AULSS che ha ricevuto più segnalazioni è stata quella di Padova (AULSS 16, 267 segnalazioni), seguita da quella di Conegliano (AULSS 7, 225 segnalazioni) e di Treviso (AULSS 9, 188 segnalazioni).

**L'incremento delle segnalazioni è del 54% rispetto al 2014.**

Anche in questo monitoraggio, così come in quello dello scorso anno, sono stati raccolti dati specifici sulle patologie multiple, ovvero patologie che interessano sedi anatomiche diverse, e tali patologie rientrano nel totale delle segnalazioni.

*Tabella 1. Distribuzione delle segnalazioni/denunce per AULSS, anno 2015 e confronto con gli anni precedenti.*

| AULSS            | 2009       | 2010       | 2011       | 2012       | 2013        | 2014        | 2015        |
|------------------|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 Belluno        | 41         | 30         | 53         | 33         | 50          | 77          | 83          |
| 2 Feltre         | 65         | 75         | 37         | 55         | 68          | 79          | 136         |
| 3 Bassano        | 21         | 11         | 13         | 15         | 17          | 11          | 52          |
| 4 Thiene         | 10         | 11         | 10         | 12         | 20          | 25          | 23          |
| 5 Arzignano      | 12         | 14         | 23         | 21         | 66          | 64          | 41          |
| 6 Vicenza        | 28         | 15         | 39         | 32         | 67          | 87          | 115         |
| 7 Conegliano     | 99         | 126        | 96         | 104        | 154         | 115         | 225         |
| 8 Montebelluna   | 32         | 28         | 61         | 65         | 99          | 88          | 97          |
| 9 Treviso        | 56         | 56         | 86         | 83         | 141         | 167         | 188         |
| 10 Portogruaro   | 17         | 21         | 18         | 33         | 32          | 52          | 79          |
| 12 Venezia       | 35         | 47         | 33         | 13         | 36          | 14          | 5           |
| 13 Dolo          | 43         | 44         | 25         | 45         | 68          | 61          | 55          |
| 14 Chioggia      | 9          | 7          | 19         | 23         | 9           | 12          | 13          |
| 15 Camposampiero | 41         | 84         | 59         | 61         | 74          | 83          | 155         |
| 16 Padova        | 80         | 79         | 114        | 84         | 92          | 84          | 267         |
| 17 Monselice     | 63         | 70         | 87         | 63         | 44          | 56          | 158         |
| 18 Rovigo        | 10         | 14         | 21         | 15         | 29          | 50          | 69          |
| 19 Adria         | -          | 2          | 1          | 3          | 10          | 24          | 102         |
| 20 Verona        | 40         | 82         | 80         | 76         | 104         | 94          | 160         |
| 21 Legnago       | 46         | 36         | 38         | 53         | 52          | 82          | 74          |
| 22 Bussolengo    | 65         | 78         | 78         | 69         | 46          | 74          | 64          |
| <b>TOTALE</b>    | <b>813</b> | <b>930</b> | <b>991</b> | <b>958</b> | <b>1278</b> | <b>1399</b> | <b>2161</b> |

Considerando nel complesso il periodo 2009-2014, come si vede dalla tabella di seguito riportata, l'aumento delle segnalazioni è stato del 166%.

*Tabella 2. Andamento delle patologie segnalate agli SPISAL nel periodo 2009-2015.*

| ANNO                | 2009 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| Patologie segnalate | 813  | 930  | 991  | 958  | 1278 | 1399 | 2161 |

Le AULSS nelle quali si è registrato il **maggiore incremento** rispetto al 2014 sono state quelle di Bassano (AULSS 3, da 11 segnalazioni nel 2014 a 52 nel 2015, +373%), di Adria (AULSS 19, da 24 segnalazioni nel 2014 a 102 nel 2015, +325%), della provincia di Padova (AULSS 15 da 83 a 155, +72%; AULSS 16 da 84 a 267, +218%; AULSS 17 da 56 a 158, +182%), di Conegliano (da 115 a 225, +96%) e di Verona (AULSS 20, da 94 a 160, +70%). Si segnala, invece, una **diminuzione** del numero di segnalazioni, peraltro già molto ridotto, nell'AULSS di Venezia (AULSS 12, da 14 nel 2014 a 5 nel 2015, -64%) e di Arzignano (da 64 nel 2014 a 41 nel 2015, -36%).<sup>1</sup>

Considerando l'andamento in una prospettiva più ampia, dal 2009 al 2015 gli incrementi più rilevanti – pur con fluttuazioni da un anno all'altro e nell'esiguità numerica delle segnalazioni di alcune aziende – hanno riguardato le AULSS di Adria (da 0 nel 2009 a 102 nel 2015), di Rovigo (da 10 nel 2009 a 69 nel 2015, +590%), di Portogruaro (da 17 nel 2009 a 79 nel 2015, +365%), di Verona (da 40 nel 2009 a 160 nel 2015, +300%), di Vicenza (da 28 nel 2009 a 115 nel 2015, +311%), di Camposampiero (da 41 nel 2009 a 155 nel 2015, +278%), di Arzignano (da 12 nel 2009 a 41 nel 2015, +242%), e di Padova (da 80 nel 2009 a 267 nel 2015, +234%).

Nel 2015, analizzando la distribuzione delle patologie nelle varie province (tabella 3), si vede che **la provincia di Padova è quella con il numero più elevato di segnalazioni (27% del totale) seguita da quella di Treviso (24%): insieme registrano oltre la metà delle segnalazioni di tutto il Veneto**. Per la provincia di Padova il dato è quasi triplicato rispetto al 2014: il motivo è riconducibile all'aumento esponenziale delle segnalazioni nel comparto agricoltura, dal 2014 al 2015 sono, infatti, passate da circa 10 a quasi 200. Il numero delle patologie è decisamente aumentato anche nella provincia di Rovigo (+131%) e di Belluno (+40%), più contenuto l'aumento in provincia di Vicenza (+24%) e di Verona (+19%). Pressoché stabili le segnalazioni in provincia di Venezia.

*Tabella 3. Distribuzione delle patologie per provincia per anno.*

| PROVINCIA     | 2009       | 2010       | 2011       | 2012       | 2013        | 2014        | 2015        |
|---------------|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| BELLUNO       | 106        | 105        | 90         | 88         | 118         | 156         | 219         |
| PADOVA        | 184        | 233        | 260        | 208        | 210         | 223         | 580         |
| ROVIGO        | 10         | 16         | 22         | 18         | 39          | 74          | 171         |
| TREVISO       | 187        | 210        | 243        | 252        | 394         | 370         | 510         |
| VENEZIA       | 104        | 119        | 95         | 114        | 145         | 139         | 152         |
| VERONA        | 151        | 196        | 196        | 198        | 202         | 250         | 298         |
| VICENZA       | 71         | 51         | 85         | 80         | 170         | 187         | 231         |
| <b>TOTALE</b> | <b>813</b> | <b>930</b> | <b>991</b> | <b>958</b> | <b>1278</b> | <b>1399</b> | <b>2161</b> |

<sup>1</sup> Il dato relativo alle variazioni percentuali va sempre analizzato in rapporto al valore assoluto dei dati che, nella tematica affrontata, è in genere basso.

Analizzando la **distribuzione dei diversi tipi di malattia per AULSS** (tabella 4), si nota che il maggior numero di casi di patologie degli arti superiori è presente nell'AULSS di Conegliano (AULSS 7, 167 segnalazioni) e di Padova (AULSS 16, 140 segnalazioni). L'AULSS di Padova è anche quella con il maggior numero di segnalazioni di patologie del rachide (109 segnalazioni).

Da rilevare un aumento rispetto al 2014 delle patologie degli arti superiori nelle AULSS di Padova (+268%, da 38 a 140), di Monselice (+167%, da 36 a 96) e di Conegliano (+139%, da 70 a 167).

Per quanto riguarda il rachide, le AULSS della provincia di Padova registrano un aumento del 114% (AULSS 15, da 21 a 45), del 142% (AULSS 16, da 45 a 109) e del 179% (AULSS 17, da 19 a 53). Un rilevante aumento è presente anche nell'AULSS di Adria (+200%, da 17 a 51 segnalazioni).

**Per quanto riguarda gli arti inferiori, la quasi totalità delle patologie segnalate riguarda il ginocchio.**

Tabella 4. Distribuzione delle patologie per AULSS e per tipologia, anno 2015.

| AULSS            | Spalla     | Gomito     | Polso     | STC        | Mano      | TOT. arti superiori | Ginocchio  | Piede    | TOT. arti inferiori | Rachide    | TOTALE      |
|------------------|------------|------------|-----------|------------|-----------|---------------------|------------|----------|---------------------|------------|-------------|
| 1 Belluno        | 20         | 8          | 6         | 5          | 9         | 48                  | 1          | 0        | 1                   | 34         | 83          |
| 2 Feltre         | 37         | 22         | 7         | 21         | 5         | 92                  | 10         | 0        | 10                  | 34         | 136         |
| 3 Bassano        | 17         | 1          | 1         | 10         | 1         | 30                  | 7          | 0        | 7                   | 15         | 52          |
| 4 Thiene         | 3          | 2          | 0         | 5          | 2         | 12                  | 1          | 0        | 1                   | 10         | 23          |
| 5 Arzignano      | 20         | 0          | 2         | 8          | 0         | 30                  | 1          | 1        | 2                   | 9          | 41          |
| 6 Vicenza        | 41         | 5          | 1         | 17         | 2         | 66                  | 4          | 0        | 4                   | 45         | 115         |
| 7 Conegliano     | 74         | 28         | 4         | 51         | 10        | 167                 | 13         | 0        | 13                  | 45         | 225         |
| 8 Montebelluna   | 34         | 7          | 0         | 14         | 6         | 61                  | 3          | 0        | 3                   | 33         | 97          |
| 9 Treviso        | 55         | 9          | 2         | 31         | 13        | 110                 | 11         | 0        | 11                  | 67         | 188         |
| 10 Portogruaro   | 20         | 2          | 1         | 17         | 3         | 43                  | 2          | 0        | 2                   | 34         | 79          |
| 12 Venezia       | 1          | 0          | 0         | 0          | 0         | 1                   | 0          | 0        | 0                   | 4          | 5           |
| 13 Dolo          | 15         | 3          | 1         | 11         | 1         | 31                  | 3          | 0        | 3                   | 21         | 55          |
| 14 Chioggia      | 10         | 0          | 0         | 0          | 0         | 10                  | 0          | 0        | 0                   | 3          | 13          |
| 15 Camposampiero | 45         | 18         | 0         | 29         | 5         | 97                  | 12         | 1        | 13                  | 45         | 155         |
| 16 Padova        | 91         | 9          | 0         | 31         | 9         | 140                 | 16         | 2        | 18                  | 109        | 267         |
| 17 Monselice     | 56         | 5          | 0         | 30         | 5         | 96                  | 9          | 0        | 9                   | 53         | 158         |
| 18 Rovigo        | 14         | 3          | 0         | 8          | 2         | 27                  | 12         | 0        | 12                  | 30         | 69          |
| 19 Adria         | 22         | 3          | 0         | 7          | 2         | 34                  | 17         | 0        | 17                  | 51         | 102         |
| 20 Verona        | 54         | 7          | 0         | 35         | 8         | 104                 | 2          | 0        | 2                   | 54         | 160         |
| 21 Legnago       | 27         | 0          | 0         | 14         | 3         | 44                  | 4          | 0        | 4                   | 26         | 74          |
| 22 Bussolengo    | 21         | 2          | 0         | 10         | 0         | 33                  | 2          | 0        | 2                   | 29         | 64          |
| <b>TOTALE</b>    | <b>677</b> | <b>134</b> | <b>25</b> | <b>354</b> | <b>86</b> | <b>1276</b>         | <b>130</b> | <b>4</b> | <b>134</b>          | <b>751</b> | <b>2161</b> |

In relazione alla **distribuzione dei diversi tipi di patologia per provincia**, la tabella 5 evidenzia che **le province di Treviso e di Padova sono quelle con il maggior numero di segnalazioni di patologie sia degli arti superiori (rispettivamente 338 e 333 segnalazioni) sia del rachide (rispettivamente 145 e 207 segnalazioni)**. Un numero elevato di patologie degli arti superiori interessa sia la provincia di Verona (181 segnalazioni), sia di Belluno (140 segnalazioni) e di Vicenza (138 segnalazioni).

Dal 2014 al 2015 le segnalazioni di patologie sia degli arti superiori sia del rachide sono aumentate in maniera rilevante nelle province di Rovigo (rispettivamente +165% e +108%) e Padova (rispettivamente +154% e +144%). Un significativo aumento delle segnalazioni anche nella provincia di Treviso per quanto riguarda gli arti superiori (+46%) e di Verona per il rachide (+49%).

Tabella 5. Distribuzione delle patologie per provincia e per tipologia, anno 2014.

| PROVINCIA     | Spalla     | Gomito     | Polso     | STC        | Mano      | TOT. arti superiori | Ginocchio  | Piede    | TOT. arti inferiori | Rachide    | TOTALE      |
|---------------|------------|------------|-----------|------------|-----------|---------------------|------------|----------|---------------------|------------|-------------|
| BELLUNO       | 57         | 30         | 13        | 26         | 14        | 140                 | 11         | 0        | 11                  | 68         | 219         |
| PADOVA        | 192        | 32         | 0         | 90         | 19        | 333                 | 37         | 3        | 40                  | 207        | 580         |
| ROVIGO        | 36         | 6          | 0         | 15         | 4         | 61                  | 29         | 0        | 29                  | 81         | 171         |
| TREVISO       | 163        | 44         | 6         | 96         | 29        | 338                 | 27         | 0        | 27                  | 145        | 510         |
| VENEZIA       | 46         | 5          | 2         | 28         | 4         | 85                  | 5          | 0        | 5                   | 62         | 152         |
| VERONA        | 102        | 9          | 0         | 59         | 11        | 181                 | 8          | 0        | 8                   | 109        | 298         |
| VICENZA       | 81         | 8          | 4         | 40         | 5         | 138                 | 13         | 1        | 14                  | 79         | 231         |
| <b>TOTALE</b> | <b>677</b> | <b>134</b> | <b>25</b> | <b>354</b> | <b>86</b> | <b>1276</b>         | <b>130</b> | <b>4</b> | <b>134</b>          | <b>751</b> | <b>2161</b> |

## 2. DISTRIBUZIONE DELLE PATOLOGIE PER ANNO

Dalla tabella 6 si evidenzia che nel 2015 le patologie degli *arti superiori* rappresentano il 59% del totale delle patologie segnalate e, all'interno di tale percentuale, il 53% (nel 2014 era il 48%) si riferisce alle patologie della spalla e il 28% alla sindrome del tunnel carpale (nel 2014 era il 30%). Dal 2014 al 2015 l'incidenza delle patologie degli arti superiori aumenta mediamente del 51% con picchi del 116% per quanto riguarda le patologie del gomito, del 66% per quelle della spalla e del 39% per la sindrome del tunnel carpale.

Le patologie del *rachide* rappresentano il 35% del totale delle segnalazioni e rispetto al 2014 aumentano del 52% (lo scorso anno l'aumento era stato solo del 15%).

Le patologie degli *arti inferiori* si mantengono in numero limitato (6% del totale delle segnalazioni) ma si raddoppiano rispetto al 2014 (da 60 a 134, +123%).

Tabella 6. Distribuzione delle patologie per tipologia e per anno.

| PATOLOGIA                  | 2009       | 2010       | 2011       | 2012       | 2013        | 2014        | 2015        |
|----------------------------|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| Spalla                     | 135        | 186        | 265        | 250        | 370         | 407         | 677         |
| Gomito                     | 48         | 39         | 64         | 68         | 71          | 62          | 134         |
| Polso                      | 23         | 21         | 19         | 18         | 41          | 37          | 25          |
| STC                        | 157        | 170        | 182        | 187        | 245         | 255         | 354         |
| Mano                       | 37         | 30         | 35         | 34         | 76          | 83          | 86          |
| <b>TOT. arti superiori</b> | <b>400</b> | <b>446</b> | <b>565</b> | <b>557</b> | <b>803</b>  | <b>844</b>  | <b>1276</b> |
| Ginocchio                  | 13         | 30         | 23         | 36         | 44          | 59          | 130         |
| Piede                      | 1          | 2          | 1          | 1          | 2           | 1           | 4           |
| <b>TOT. arti inferiori</b> | <b>14</b>  | <b>32</b>  | <b>24</b>  | <b>37</b>  | <b>46</b>   | <b>60</b>   | <b>134</b>  |
| <b>Rachide</b>             | <b>207</b> | <b>234</b> | <b>402</b> | <b>364</b> | <b>429</b>  | <b>495</b>  | <b>751</b>  |
| NR                         | 192        | 218        | -          | -          | -           | -           | -           |
| <b>TOTALE</b>              | <b>813</b> | <b>930</b> | <b>991</b> | <b>958</b> | <b>1278</b> | <b>1399</b> | <b>2161</b> |

### 3. DISTRIBUZIONE DELLE PATOLOGIE PER COMPARTO LAVORATIVO

La tabella 7 presenta la distribuzione dei diversi tipi di patologia per comparto lavorativo. In termini assoluti, il **maggior numero di segnalazioni** (634, pari al 33% del totale) si registra **nel comparto agricoltura seguito da edilizia** (282, pari al 15%), **metalmecanica** (286, pari al 15%), **socio-sanitario e alimentare** (rispettivamente 114 e 109, pari al 6%).

Tabella 7. Distribuzione delle patologie per comparto lavorativo e per tipologia, anno 2015.

| COMPARTO        | Spalla     | Gomito     | Polso     | STC        | Mano      | TOT. arti superiori | 2014       | Ginocchio  | Piede    | TOT. arti inferiori | 2014      | Rachide    | 2014       | TOTALE      | 2014        |
|-----------------|------------|------------|-----------|------------|-----------|---------------------|------------|------------|----------|---------------------|-----------|------------|------------|-------------|-------------|
| Agricoltura     | 216        | 13         | 1         | 116        | 15        | 361                 | 238        | 37         | 0        | 37                  | 9         | 236        | 155        | 634         | 402         |
| Edilizia        | 85         | 9          | 3         | 8          | 2         | 107                 | 74         | 43         | 1        | 44                  | 22        | 131        | 90         | 282         | 186         |
| Metalmecanica   | 95         | 35         | 3         | 68         | 14        | 215                 | 110        | 6          | 1        | 7                   | 4         | 64         | 43         | 286         | 157         |
| Socio-sanitario | 28         | 9          | 1         | 7          | 3         | 48                  | 22         | 0          | 0        | 0                   | 0         | 66         | 70         | 114         | 92          |
| Alimentare      | 38         | 7          | 2         | 22         | 9         | 78                  | 67         | 0          | 0        | 0                   | 1         | 31         | 16         | 109         | 84          |
| Tessile         | 23         | 7          | 2         | 16         | 9         | 57                  | 47         | 2          | 0        | 2                   | 1         | 8          | 4          | 67          | 52          |
| Legno           | 12         | 3          | 0         | 13         | 5         | 33                  | 53         | 2          | 0        | 2                   | 2         | 21         | 19         | 56          | 74          |
| Trasporti       | 11         | 0          | 0         | 4          | 0         | 15                  | 7          | 0          | 0        | 0                   | 0         | 29         | 22         | 44          | 29          |
| Occhialeria     | 3          | 7          | 5         | 1          | 8         | 24                  | 20         | 0          | 0        | 0                   | 0         | 1          | 2          | 25          | 22          |
| Altro*          | 75         | 28         | 4         | 42         | 13        | 162                 | 96         | 17         | 1        | 18                  | 6         | 128        | 56         | 308         | 158         |
| NR              | 40         | 6          | 3         | 49         | 12        | 110                 | 110        | 15         | 0        | 15                  | 15        | 17         | 18         | 142         | 142         |
| <b>TOTALE</b>   | <b>586</b> | <b>118</b> | <b>21</b> | <b>297</b> | <b>78</b> | <b>1100</b>         | <b>734</b> | <b>107</b> | <b>3</b> | <b>110</b>          | <b>45</b> | <b>715</b> | <b>474</b> | <b>1925</b> | <b>1256</b> |

\*Altro = servizi, plastica, parrucchieri, lavorazione del vetro, pesca, verniciatura mobili, legatoria, ecc.

NR = non dichiarato il comparto. Tale voce non rientra nel totale. Le percentuali sono calcolate sul totale dei dati riferiti ai comparti.

**In linea con l'andamento degli ultimi anni – e secondo le aspettative conseguenti alle attività di prevenzione in atto nel comparto – continua a crescere il numero delle segnalazioni nel comparto agricoltura: rispetto al 2014 si registra un aumento del 58% (da 402 a 634); le segnalazioni hanno riguardato soprattutto il rachide (37%), la spalla (34%) e la sindrome del tunnel carpale (18%).**

I dati INAIL confermano l'aumento delle denunce in agricoltura (dal 2007 al 2015 sono passate da 1.650 a 12.258, con un aumento del 643%), favorito dall'emersione delle cosiddette malattie "nascoste" a seguito dell'introduzione del Decreto Ministeriale dell'aprile 2008. Dal 2011 al 2015 le denunce di malattie del sistema osteomuscolare e del tessuto connettivo sono aumentate del 46% e nel 2015 rappresentano il 63% del totale delle denunce. Dal 2014 al 2015, secondo l'INAIL, l'aumento delle denunce di malattia professionale in agricoltura è stato del 10%.

Per 142 segnalazioni non è stato indicato il comparto lavorativo in relazione al tipo di patologia.

Si rileva che nella categoria "altro" rientra la pesca, settore che conta complessivamente 15 segnalazioni tutte localizzate nell'AULSS di Adria. I lavoratori di tale comparto sono spesso affetti da patologie multiple che interessano i distretti della spalla, del ginocchio e del rachide.

Considerando separatamente le segnalazioni relative agli **arti superiori**, il maggior numero di casi (361, pari al 33% del totale) interessa il comparto **agricoltura**, seguito dalla **metalmecanica** (20%), dall'**edilizia** (10%) e dall'**alimentare** (7%).

Anche per il **rachide** si segnala al primo posto l'**agricoltura** (236 casi pari al 33%) seguita dall'**edilizia** (131 casi pari al 18%), dalla metalmecanica e dal comparto **socio-sanitario** (rispettivamente 64 e 66 casi, pari al 9% del totale).

Per quanto riguarda le patologie degli **arti inferiori**, coerentemente con i precedenti monitoraggi, si conferma l'**edilizia** come comparto maggiormente a rischio, quasi alla pari dell'**agricoltura** (tali patologie, pur numericamente abbastanza ridotte, risultano più che quadruplicate rispetto al 2014).

#### 4. I LAVORATORI INTERESSATI DALLE SEGNALAZIONI

Le 2.161 segnalazioni/denunce di malattie professionali da rischi di natura ergonomica pervenute ai Servizi nel 2015 interessano **complessivamente 1.690 lavoratori, 1090 uomini e 600 donne**.

I lavoratori con **patologia singola** sono **1.266** mentre sono affetti da **patologie multiple** (doppie, triple, quadruple e oltre), ovvero patologie che interessano sedi anatomiche diverse, **174 lavoratori** (figura 1). L'agricoltura è il comparto nel quale si registrano il maggior numero di patologie multiple, in particolare a carico della spalla, del ginocchio, del rachide e sindromi del tunnel carpale. In edilizia, invece, i distretti "multipli" colpiti con maggiore frequenza sono ginocchio e rachide.

I lavoratori con **patologie bilaterali** sono complessivamente **264**: 250 hanno solo una patologia bilaterale, 14 invece rientrano tra i 174 lavoratori con patologie multiple, ovvero nell'ambito di patologie che colpiscono diversi distretti hanno anche una patologia bilaterale. Tali patologie sono così suddivise: 116 lavoratori con patologia della spalla bilaterale, 80 con sindrome del tunnel carpale, 31 con patologia del ginocchio, 25 del gomito, 7 della mano, 4 del polso e 1 del piede (figura 2).

Figura 1. Totale patologie, totale lavoratori interessati, lavoratori con patologia singola, bilaterale, doppia, tripla e quadrupla.

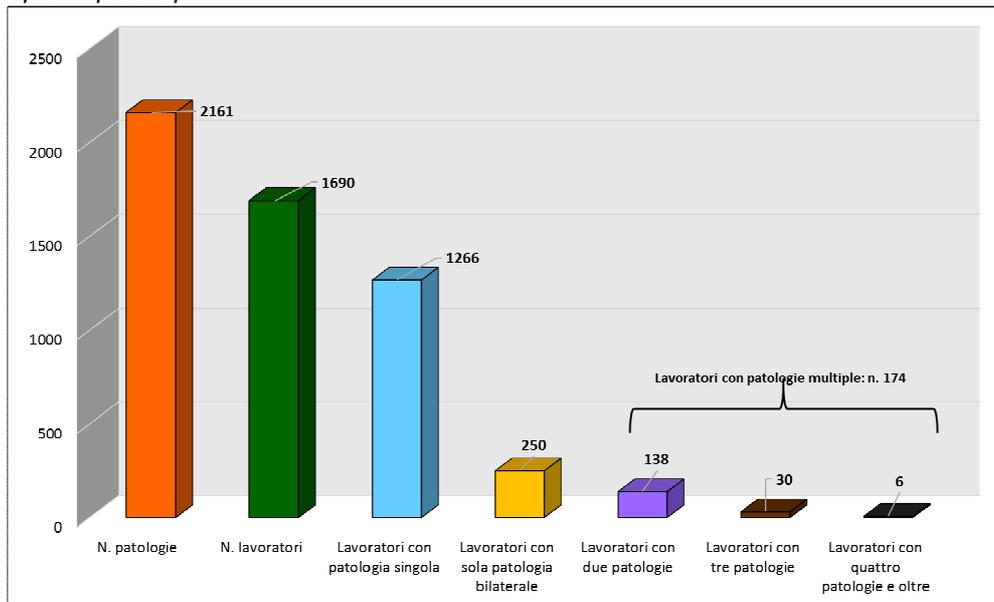
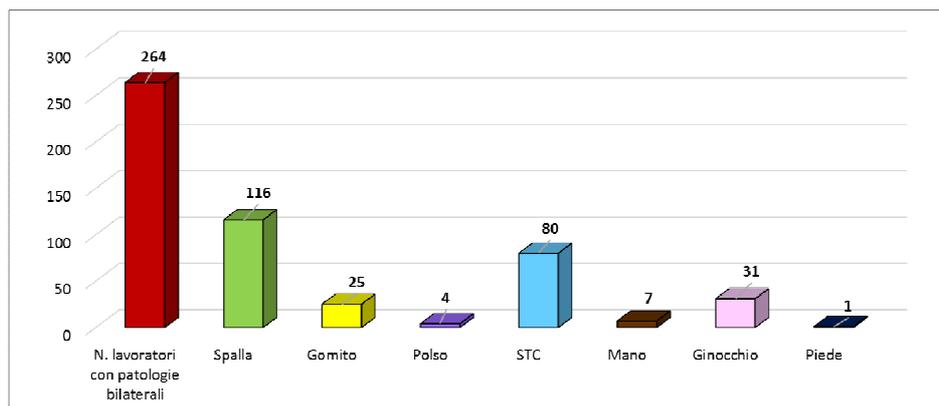
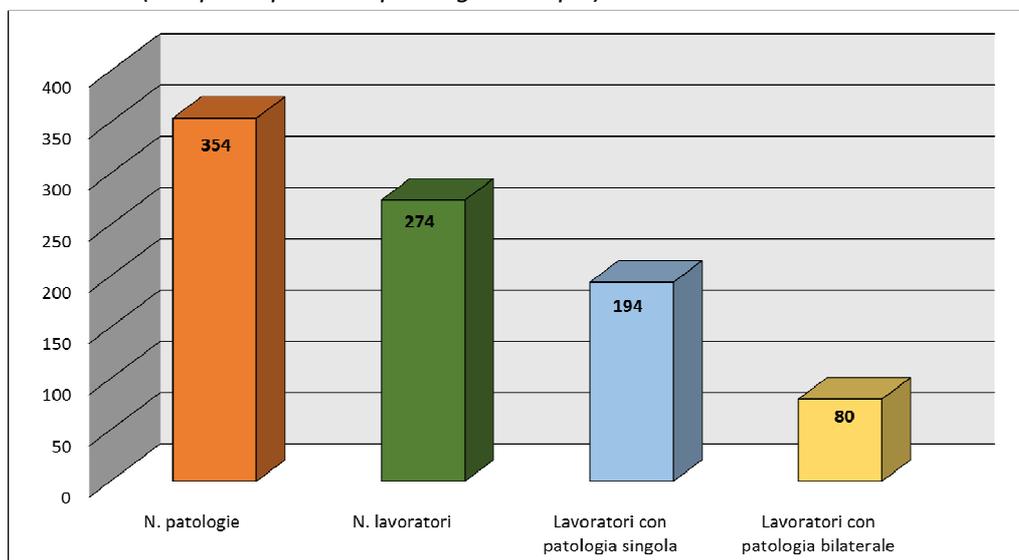


Figura 2. Totale lavoratori con patologie bilaterali (compresi quelli con patologie multiple) e distretti interessati.



I 354 casi di *sindrome del tunnel carpale* (ovvero il 16% del totale delle segnalazioni) interessano complessivamente 274 lavoratori, 194 affetti da patologia singola e 80 da patologia bilaterale (figura 3). Anche in questo caso tali lavoratori sono la somma di quelli con sola STC bilaterale e di quelli che nell'ambito di patologie multiple hanno anche STC bilaterale.

Figura 3. Totale sindromi del tunnel carpale, totale lavoratori interessati, lavoratori con patologia singola e bilaterale (compresi quelli con patologie multiple).



## 5. PATOLOGIE E LAVORATORI: ANALISI PER GENERE

In relazione alla variabile genere (tabella 8) si conferma che gli uomini sono, in termini assoluti, maggiormente interessati dalle patologie professionali da rischi di natura ergonomica rispetto alle donne (1.090 uomini pari al 64,5% e 600 donne pari al 35,5%). Tenendo conto che nel Veneto sono occupati 1.228.400 uomini e 903.288 donne (dati Censimento ISTAT 2011) l'incidenza percentuale delle patologie da sovraccarico biomeccanico degli arti e del rachide è di 0,088 per gli uomini e 0,066 per le donne; la differenza è statisticamente significativa a conferma del fatto che complessivamente gli uomini sono più interessati da tale tipo di patologie rispetto alle donne.

Relativamente alle specifiche patologie, in considerazione di quanto sopra (rapporto tra occupati e lavoratori patologici per genere), si rileva un'incidenza significativamente maggiore delle patologie del gomito, del polso, della mano e della sindrome del tunnel carpale per le donne (nel complesso delle patologie degli arti superiori) e delle patologie del ginocchio e del rachide per gli uomini. L'incidenza delle patologie della spalla è simile tra uomini e donne.

Tabella 8. Distribuzione delle patologie per genere e per tipologia e lavoratori interessati, anno 2015.

| GENERE        | LAVORATORI  | PATOLOGIE  |            |           |            |           |                     |           |          |                     |            | TOTALE      |
|---------------|-------------|------------|------------|-----------|------------|-----------|---------------------|-----------|----------|---------------------|------------|-------------|
|               |             | Spalla     | Gomito     | Polso     | STC        | Mano      | TOT. arti superiori | Ginocchio | Piede    | TOT. arti inferiori | Rachide    |             |
| Maschi        | 1090        | 340        | 52         | 5         | 122        | 28        | 547                 | 83        | 3        | 86                  | 575        | 1208        |
| Femmine       | 600         | 219        | 57         | 16        | 152        | 51        | 495                 | 15        | 0        | 15                  | 172        | 682         |
| <b>TOTALE</b> | <b>1690</b> | <b>559</b> | <b>109</b> | <b>21</b> | <b>274</b> | <b>79</b> | <b>1042</b>         | <b>98</b> | <b>3</b> | <b>101</b>          | <b>747</b> | <b>1890</b> |

## 6. CONSIDERAZIONI FINALI

L'analisi condotta evidenzia un aumento costante, e notevole dal 2014 al 2015 (+54%), delle segnalazioni di patologie da sovraccarico biomeccanico degli arti e del rachide. Hanno sicuramente contribuito all'aumento, da un lato il conteggio più preciso delle patologie multiple e dall'altro, l'emersione delle denunce in agricoltura, riguardanti principalmente coltivatori diretti, in particolare nella provincia di Padova.

Le **patologie degli arti superiori** rappresentano il 59% del totale delle segnalazioni: di questo il 53% sono patologie della spalla, quindi con frequente rilevante compromissione funzionale del lavoratore e con assenze dal lavoro prolungate per la significatività degli interventi terapeutici.

Le **patologie del rachide** rappresentano circa il 35% del totale delle segnalazioni ed interessano soprattutto i lavoratori del comparto agricoltura.

Le **patologie degli arti inferiori** pur essendo poche, complessivamente 134, sono quasi tutte (130) riferite al ginocchio e si sono raddoppiate rispetto al 2014.

Rispetto al 2014 aumentano soprattutto le segnalazioni di patologie a carico del ginocchio (+120%), del gomito (+116%), della spalla (+66%), del rachide (+52%) e le sindromi del tunnel carpale (+39%).

In relazione al **genere**, la sindrome del tunnel carpale, le patologie del gomito, del polso e della mano interessano maggiormente le donne, mentre quelle del rachide e del ginocchio gli uomini. Per le patologie di spalla l'incidenza è simile tra uomini e donne.

I **comparti** sui quali focalizzare l'attenzione nell'ambito delle attività di vigilanza, data l'elevata incidenza delle patologie, si confermano per il **rachide**: l'agricoltura, l'edilizia, la metalmeccanica e il sistema socio-sanitario; per gli **arti superiori**: l'agricoltura, la metalmeccanica, l'edilizia e il comparto alimentare; per le patologie del **ginocchio**: l'edilizia e l'agricoltura.

Dai dati regionali, anche nel 2015 le patologie dell'apparato muscolo-scheletrico (1.773, 69% del totale) si confermano, al primo posto sul totale delle segnalazioni (2.576) che pervengono ai Servizi. Dalla figura 4 e relativa tabella è evidente un aumento nel quadriennio delle patologie muscolo-scheletriche (+94% dal 2012 al 2015) a fronte dell'inverso andamento, per esempio, delle ipoacusie che diminuiscono percentualmente del 25%.

Le patologie dell'apparato muscolo-scheletrico allo stato attuale rappresentano la causa più frequente di inidoneità o di idoneità condizionata a mansioni specifiche, oltre che dei ricorsi avverso il giudizio del medico competente presentati sia dai lavoratori che dai datori di lavoro (ex art. 41 D.Lgs. 81/08).

Come nelle precedenti rilevazioni, i dati analizzati in questo documento relativamente al numero di patologie e di lavoratori interessati non corrispondono ai dati di consuntivo dell'attività dei Servizi raccolti alla fine di ogni anno in parte per la maggiore attenzione posta nella raccolta dei dati relativi ai portatori di patologie multiple.

Tabella 9 e Figura 4. Malattie professionali denunciate agli Spisal del Veneto, periodo 2012-2015.

| PATOLOGIA                              | 2012         | 2013         | 2014         | 2015         |
|--|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Ipoacusie                              | 453          | 354          | 347          | 340          |
| Dermatiti                              | 95           | 50           | 65           | 78           |
| Patologie apparato respiratorio        | 129          | 151          | 177          | 104          |
| Patologie apparato muscolo-scheletrico | 912          | 1.043        | 1.059        | 1.773        |
| Tumori                                 | 191          | 153          | 132          | 110          |
| Mesoteliomi                            | 105          | 89           | 169          | 102          |
| Patologie da disagio lavorativo        | 22           | 24           | 26           | 18           |
| Altre patologie                        | 57           | 23           | 46           | 26           |
| <b>TOTALE</b>                          | <b>1.964</b> | <b>1.971</b> | <b>2.021</b> | <b>2.576</b> |

